**Приложение к Договору №\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Правило принятия решения испытательной лаборатории**

**РУП «Витебский ЦСМС» при заявлении о соответствии**/ **не соответствии испытываемой продукции**

При запросе Заказчика о представлении заключения о соответствии/не соответствии техническому требованию или стандарту испытываемой продукции испытательной лабораторией определены правила представления данного заключения (далее **Правило принятия решения**).

Испытательная лаборатория рассчитывает и оценивает неопределенность измерений (U) (разброс значений, которые могли бы быть обоснованно приписаны данной величине) при проведении каждого количественного испытания.

При оценке неопределенности измерений испытательная лаборатория определяет и учитывает все вклады в неопределенность измерений.

Испытательная лаборатория предлагает формы представления заключения о соответствии/ не соответствии испытываемой продукции техническому требованию или стандарту Заказчику: с учетом неопределенности измерения и без учета неопределенности измерения.

**ПРАВИЛО ПРИНЯТИЯ РЕШЕНИЯ**

1. При представлении заключения о соответствии/не соответствии испытываемой продукции техническому требованию или стандарту **без учета неопределенности измерений** заключение формулируется с использованием **бинарного правила принятия решения «Простая приемка»**.

Таким образом, при получении значения **равного** **уровню** установленного норматива или **ниже** **уровня** установленного норматива заключение представляется как**: «испытанный образец соответствует техническому требованию или стандарту»**.

При получении значения **выше уровня** установленного норматива заключение представляется как: **«испытанный образец не соответствует техническому требованию или стандарту»**.

Вероятность принятия ошибочного решения (ложноположительного решения (PFA)) заключения о соответствии/не соответствии техническому требованию или стандарту **составляет < 50%** (при условии симметричного нормального распределения измерений, значения доверительного интервала P=95%, коэффициенте охвата k=2).

2.При представлении заключения о соответствии/не соответствии испытываемой продукции техническому требованию или стандарту **с учетом неопределенности измерений** заключение формулируется с использованием **бинарного правила принятия решения с защитной полосой (w)**. Диапазон защитной полосы равен расширенной неопределенности измерений (w=U).

Таким образом, при получении значения **равного** **уровню** установленного норматива или **ниже** **уровня** установленного норматива заключение представляется как: **«испытанный образец соответствует техническому требованию или стандарту»**.

При получении значения **выше уровня** установленного норматива заключение представляется как: **«испытанный образец не соответствует техническому требованию или стандарту»**.

Вероятность принятия ошибочного решения (ложноположительного решения (PFA)) заключения о соответствии/не соответствии техническому требованию или стандарту **составляет** **< 2,5%** **%** (при условии симметричного нормального распределения измерений, значения доверительного интервала P=95%, коэффициенте охвата k=2).

В случаях несогласия Заказчика с используемым испытательной лабораторией правилом принятия решения Заказчик вправе определить иное правило принятия решения.

При определении Заказчиком иного правила принятия решения Заказчик уведомлен о рисках принятия ошибочного решения (ложноотрицательного/ ложноположительного).

Испытательная лаборатория не несет ответственности за выбор правила принятия решения, сделанного Заказчиком.

Правило принятия решения согласуется с Заказчиком до начала проведения испытаний.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | Согласовано: | | |
| Заместитель директора по стандартизации и управлению качеством РУП «Витебский ЦСМС» | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  |  |  | (представитель Заказчика) | (подпись) | (расшифровка  подписи) |